



NEW HOLLAND

W130_B W130_{BTC}



	W130B	W130BTC
--	-------	---------

POTENCIA NETA AL VOLANTE	128 kW - 174 CV	
--------------------------	-----------------	--

PESO EN ORDEN DE TRABAJO	12.940 kg	13.055 kg
--------------------------	-----------	-----------

CAPACIDAD CUCHARAS	2,0 - 2,4 m ³	2,0 - 2,1 m ³
--------------------	--------------------------	--------------------------



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

EL NUEVO MOTOR CNH TIER 3A

El nuevo motor CNH con turbocompresor, aftercooler, controlado electrónicamente, que monta la W130B es una joya de la tecnología que utiliza los sistemas de inyección directa **Common Rail y EGR** para reducir de forma drástica el consumo de combustible, el ruido y la contaminación.

Incluye **4 válvulas** por cilindro, una potencia máxima superior **128 kW** a menos revoluciones, mayor par máximo en comparación con el modelo anterior y unos **modos de trabajo múltiples** controlados electrónicamente.

EL SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema hidráulico con **detección de carga y centro cerrado**, con dos bombas de pistones axiales, de caudal variable, suministra potencia cuando y donde se necesita. También permite movimientos simultáneos, independientemente de la potencia requerida y las revoluciones del motor.

La eficacia y la seguridad de la dirección están aseguradas por una **válvula de demanda** que, prioritariamente, desvía el caudal necesario de la bomba a el de engranajes para **dirección de emergencia**, que es independiente y automática.

Un sistema de alto rendimiento que contribuye a mejorar el consumo de combustible, a reducir la producción de calor y a optimizar los ciclos y la productividad.



EJES

Los ejes delantero y trasero incluyen:

- Diferenciales de deslizamiento limitado de serie
- Transmisión final con reducción de planetario exterior HD
- Frenos de disco húmedos en los reductores, sin mantenimiento
- Oscilación del eje trasero de hasta 24°

Todo esto representa una mejor tracción en condiciones de terreno deslizante, mayor duración de los neumáticos gracias a patinar menos, menor esfuerzo de los ejes al desarrollar el par en las ruedas y una mejor fiabilidad cuando se trabaja en terreno irregular y proporcionando **mayor seguridad y duración, y menores costes de explotación.**

ASPECTO DEL RENDIMIENTO

SISTEMA EXCLUSIVO DE REFRIGERACIÓN

El módulo de refrigeración avanzado y exclusivo de New Holland, es un cubo colocado en el centro de la máquina con todos los radiadores montados alrededor de tres de sus lados y el depósito hidráulico dispuesto en el centro para optimizar tanto el espacio como el efecto de refrigeración. Un ventilador accionado hidráulicamente y activado automáticamente por un termostato, hace circular aire nuevo y limpio del exterior a través de los radiadores y del depósito y lo impulsa sobre el motor hacia la parte posterior de la máquina. El ventilador es reversible para poder limpiar fácilmente los radiadores. La posición del depósito, en alto sobre la bomba, elimina el riesgo de cavitación. Una verdadera novedad que mejora el rendimiento y la duración de los componentes.

NUEVA CABINA "SPACE LAB"

- U**na cabina moderna, segura y cómoda que incluye:
- Extraordinaria visibilidad de las esquinas de la cuchara, las ruedas y todo el contorno
 - Facilidad de acceso gracias a una puerta de **580 mm** de ancho y una escalera con peldaños más anchos y antideslizantes
 - Volumen interior aumentado en un 13 %
 - Estructura integrada **ROPS y FOPS** y lunas de seguridad tintadas
 - Presurización y climatización de serie
 - Control de la cargadora con la punta de los dedos
- Una cabina diseñada para asegurar comodidad y seguridad máximas para el operario a fin de **ofrecer una mayor productividad y rentabilidad.**



W130B EL PODER DE

NUEVO MOTOR COMMON RAIL TIER 3A



Este nuevo motor CNH Common Rail es una joya de la tecnología, diseñado para reducir el consumo de combustible y la contaminación.

Incluye una cilindrada aumentada, mayor potencia máxima de **128 kW**, menores revoluciones del cigüeñal 1800 rpm (frente a 2000 rpm del modelo anterior), mayor par máximo a menos revoluciones **73 daNm** y **modos de trabajo múltiples** controlados electrónicamente.

El sistema **Common Rail** asegura la inyección de combustible en los cilindros con una presión muy alta, optimizando su nebulización y su mezcla con una mayor cantidad de aire turbocomprimido y postenfriado, permitiendo de esa forma una combustión perfecta y completa.

Además, el **EEMS** (sistema electrónico de gestión del motor) controla el “momento adecuado” para introducir la “cantidad correcta” de combustible en los cilindros.

Esta característica garantiza un **mayor rendimiento del motor y un menor consumo de combustible y, gracias al EGR (sistema de recirculación de los gases de escape)**, parte de los gases de escape se vuelven a introducir en los cilindros, para reducir la temperatura de la combustión, contribuyendo de esta manera a **reducir las emisiones de partículas y de NOx**, cuya producción es proporcional a la temperatura de la combustión.

Esta función del motor CNH controlado electrónicamente es **Multiple Work Modes (modos de trabajo múltiples)**. El operario, según el tipo de trabajo que esté realizando, puede seleccionar alguno de los siguientes modos de potencia preconfigurados electrónicamente:

Potencia máxima: 128 kW/174 CV, para condiciones muy exigentes

Potencia normal: 116 kW/158 CV, para condiciones de carga normales

Potencia económica: 99 kW/135 CV, para aplicaciones de carga ligera y transporte.



Un **modo de potencia automática** que se puede también seleccionar para adaptar automáticamente la curva de potencia del motor, entre la potencia máxima y la potencia normal, a la aplicación en que trabaja la máquina.

Un motor nuevo, duradero, eficiente, cómodo y económico que contribuye a disminuir los costes de explotación, aumentando los beneficios.

LA DURACIÓN Y LA EFICACIA



SISTEMA INTEGRADO DE HIDRÁULICA Y DIRECCIÓN

El sistema hidráulico de la W130B está compuesto por una nueva bomba de pistones axiales, de caudal variable controlada por un dispositivo de **detección de carga**.

La bomba suministra 171 l/min con una presión máxima de 250 bar. Una dirección suave rápida y fácil de manejar, gracias a una válvula de demanda que da prioridad a los cilindros de dirección.

Si no se necesita la dirección, todo el aceite hidráulico queda disponible para el equipo cargador a fin de asegurar unos ciclos rápidos, eficientes y productivos.

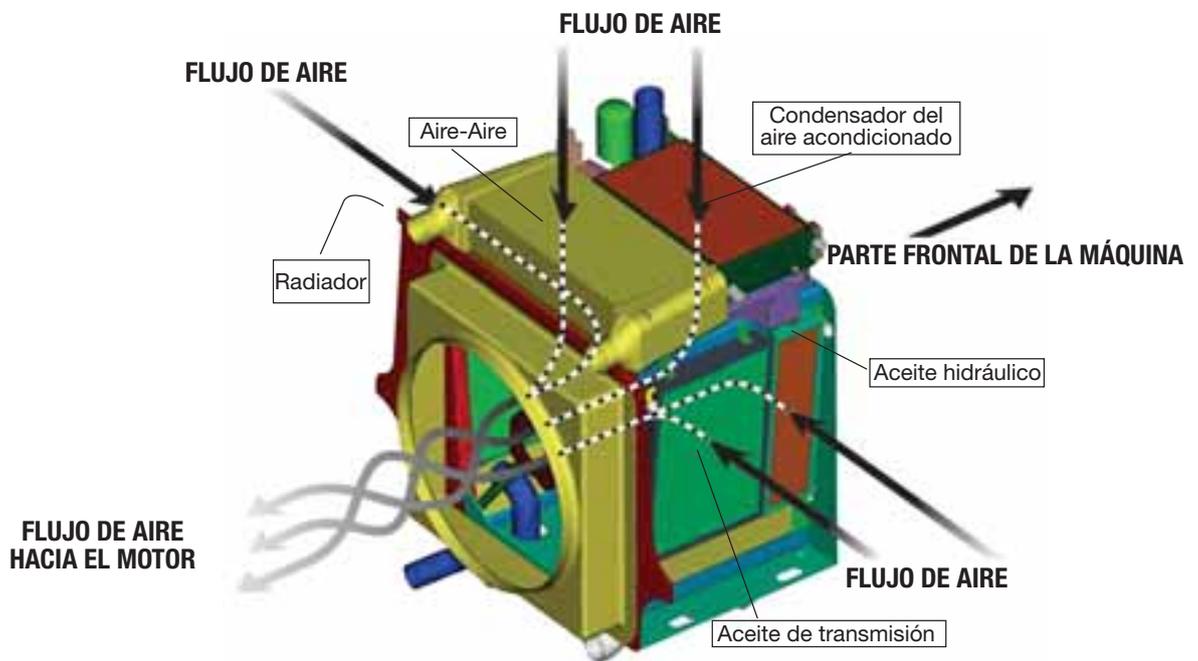
Una pequeña bomba de engranajes, accionada por un motor eléctrico que se activa automáticamente en caso de parada del motor de la máquina, proporciona **dirección de emergencia** para seguridad y comodidad del operador.

La válvula de control pilotada de **centro cerrado** permite movimientos simultáneos en cualquier condición de carga y de régimen del motor: Además, los mandos son de asistencia hidráulica con fijador electromagnético, y función de flotación.

Hidráulica y dirección: un sistema integrado que proporciona comodidad al operador, además de la mayor seguridad, controlabilidad y eficacia de su categoría.



EL MÓDULO DE REFRIGERACIÓN EXCLUSIVO DE NEW HOLLAND



E A.C.S. (sistema de refrigeración avanzado)

El módulo de refrigeración exclusivo de New Holland

Este exclusivo módulo de refrigeración de New Holland parece un cubo situado en el centro de la máquina. Todos los radiadores están dispuestos alrededor de tres de los lados de este cubo para optimizar el espacio y el efecto refrigerante. El radiador de refrigeración está situado a la izquierda, mientras que los radiadores de aceite hidráulico y de aceite de la transmisión lo están en paralelo en el lado opuesto. El radiador del aftercooler del motor y el condensador del aire acondicionado están en la parte superior del cubo, también montados en paralelo.

Para optimizar el efecto de refrigeración de una corriente de aire nuevo y limpio, el depósito de aceite hidráulico está colocado dentro del cubo y se puede llegar a él fácilmente a través del condensador del sistema de aire acondicionado que puede levantarse gracias su sistema abisagrado. La posición del depósito hidráulico, en alto por encima de las bombas evita el riesgo de cavitación, aumentando la duración de las mismas.

Un ventilador hidrostático de velocidad variable, con ocho aspas de plástico, activado automáticamente por un sensor termostático, introduce aire nuevo y limpio desde el exterior a través de los radiadores y del depósito de aceite hidráulico.

Un interruptor de la cabina permite al operador seleccionar la rotación del ventilador en sentido contrario, para limpiar fácil y automáticamente los radiadores.

Una novedad real, cómoda, duradera y eficaz ofrecida por New Holland.



DE LA NOVEDAD



MEJOR EQUILIBRADO

La adopción del **módulo de refrigeración** compacto montado en el centro crea un espacio libre más amplio en la parte posterior del bastidor trasero.

Esta solución innovadora ha permitido a los técnicos de New Holland recolocar el motor y sus componentes desplazándolo hacia atrás del todo en el bastidor posterior.

En consecuencia, también el centro de gravedad se ha desplazado hacia atrás, a una posición más adecuada para equilibrar mejor el efecto de la carga.

Al mismo tiempo, también ha sido posible diseñar un moderno capó del motor que mejora la visibilidad trasera.

Una estabilidad óptima y mejor visibilidad significa más seguridad para el operador, un ciclo operativo más corto y una mayor productividad: todo ello se combina para mejorar la rentabilidad.

W130B EL PODER DE

CABINA "SPACE LAB"

La New Holland W130B está equipada ahora con una cabina avanzada y de diseño completamente nuevo que ofrece extraordinarias mejoras interiores y exteriores.



Al decir "space" (espacio) queremos decir que:

- se ha mejorado el acceso a la cabina gracias a la puerta de **580 mm** de ancho (80 mm más), que se puede inmovilizar a 180° hacia atrás y a la nueva escalera, más ancha, con peldaños más grandes y antideslizantes;
- se ha **aumentado** el volumen interior en un **13%** y se ha incrementado la superficie acristalada para asegurar una perfecta visibilidad de la cuchara y de todo el contorno;
- la columna de la dirección se puede inclinar e incluye un salpicadero de alta tecnología que asegura comprobaciones funcionales en cualquier posición;
- el nuevo asiento, anatómico y con suspensión, ajustable en todas las direcciones, incorpora un cinturón de seguridad retráctil y reposabrazos ajustables.

Se puede entregar con un reposacabezas opcional que permite que el operador trabaje con la máxima comodidad en un ambiente con un nivel de ruido muy bajo.



LA SEGURIDAD Y LA COMODIDAD



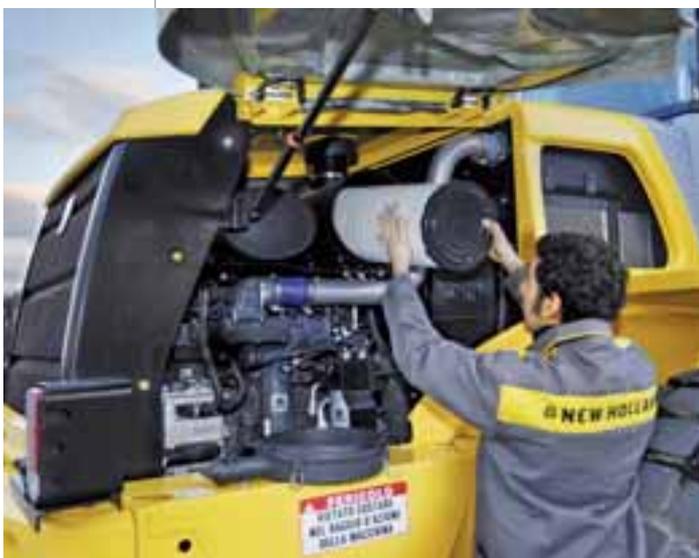
Con el término “**lab**” (laboratorio) queremos decir un habitáculo de avanzada tecnología donde:

- se proporcionan en tiempo real con el nuevo ordenador de a bordo informaciones vitales acerca de los componentes principales que se presentan en la nueva pantalla digital de LCD, en varios idiomas y alta tecnología, situada en el salpicadero, justo delante del operario, lo que le permite una fácil lectura;
- la cabina estampada, según normas para automoción, tiene una **estructura integrada ROPS y FOPS** y dispone de lunas de seguridad tintadas;
- presurización y climatización de serie, radio de FM, un bajo nivel de ruido y un interior moderno y elegante, aseguran al operario un confort en el trabajo, con independencia de las condiciones ambientales exteriores.



Una cabina muy amplia, varios pasos por delante en términos de tecnología de vanguardia. Una cabina diseñada para proporcionar seguridad y confort máximos al operario, permitiéndole de esa forma que se concentre al máximo en su actividad con vistas a un mejor rendimiento y una mayor productividad.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO



La W130B está diseñada para disfrutar de un mantenimiento y unos procedimientos de servicio fáciles y sencillos gracias a su excelente acceso desde el suelo a los componentes más importantes y a la nueva pantalla digital de alta tecnología situada en el salpicadero, que permite al operador estar atento a las funciones principales de la máquina, tales como: diagnóstico del motor y de la transmisión, información de errores y mensajes de aviso.

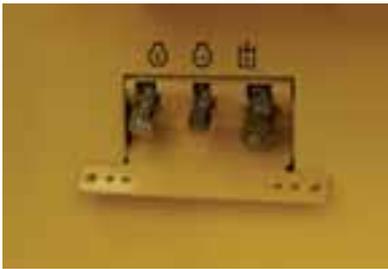
Los amplios paneles laterales, que se abren y cierran con un movimiento de ala de gaviota, van dotados de cilindros de aire comprimido que permiten abrirlos y bloquearlos con facilidad.

DEL CONTROL

Proporcionan acceso inmediato a la mayoría de los componentes del motor, tales como la bomba de inyección de alta presión, el alternador, el separador de agua/combustible, el filtro de aceite del motor, el filtro de combustible, el filtro de aire y el panel de control electrónico del motor. El acceso al depósito hidráulico se consigue gracias a un tercer panel que se puede levantar y que está situado en la parte superior del capó del motor, por detrás de la cabina.

En la parte trasera izquierda de la máquina se sitúan en posición remota y agrupados, con una disposición protegida y accesible, los grifos de aceite del motor, refrigerante y aceite hidráulico, que permiten vaciar sencilla y ecológicamente estos líquidos.

Todo ello se une para garantizar una máxima comodidad, seguridad, eficiencia y economía en el uso cotidiano de la New Holland W130B.



W130B

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MOTOR TIER 3A

Potencia máxima (ISO 14396 / ECE R 120-SAE J 1995) ..128 kW/174 CV
Potencia neta al volante (SAE J1349)121 kW/165 CV
Régimen nominal del motor2000 rpm
Marca y modeloCNH 667TA/EDB
Tipo.....Diésel, common rail, turbocompresor, aftercooler,
inyección electrónica

Cilindrada total6,7 l
N.º de cilindros6
Diámetro x carrera104 x 132 mm
Par máximo a 1600 rpm73,0 daNm
Lubricación por bomba de engranajes

El motor cumple los requisitos europeos de "emisiones de escape reducidas" contenidos en la directiva 97/68/CE TIER 3A.



MODOS DE TRABAJO DEL MOTOR

Este motor "common rail" CNH TIER 3A de última generación con control electrónico ofrece varios modos de trabajo. Según el tipo de aplicación, el operador puede seleccionar los siguientes modos de trabajo del motor:

- **Potencia máxima:**128 kW/174 CV, para condiciones muy exigentes
- **Potencia normal:**.....116 kW/158 CV, para condiciones de carga normales
- **Económico:**99 kW/135 CV, para aplicaciones ligeras de transporte y carga
- **Modo automático:** para ajustar automáticamente la curva de potencia a la aplicación.

Un control electrónico perfecto para obtener las mejores prestaciones en todo tipo de trabajo a la vez que contribuye a reducir el consumo de combustible.



SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje24 V
Baterías, en serie.....2
- Capacidad155 Ah
- Tiposin mantenimiento
Motor de arranque7,8 kW
Amperaje del alternador65 A



CONVERTIDOR DE PAR

Tiposimple etapa / mono fase
Relación de multiplicación de par2.66 : 1



TRANSMISIÓN

Tipo: Diseño de contraeje PowerShift con cuatro marchas hacia adelante y tres hacia atrás

Control: eléctrico, con una sola palanca accionada con la punta de los dedos

Marchas adelantekm/h
1°6,9
2°13,5
3°23,9
4°38,6

Marchas atrás

1°7,3
2°14,2
3°25,0

Con neumáticos 20.5-25

Dispositivo de seguridad que evita que el motor arranque con una marcha engranada

Sistema de transmisión electrónica (ETS): Para que el operador concentre toda su atención al ciclo de trabajo en ejecución. El ordenador de a bordo determina automáticamente la marcha idónea para el tipo de trabajo.

Función "**HOLD**" para mantener la velocidad seleccionada con la máquina en descenso de una pendiente.

Función "**KICK-DOWN**" para cambiar de segunda a primera marcha cuando se necesita gran capacidad de empuje.

Función "**DOWNSHIFT**" Para la selección de la marcha más idónea, y por lo tanto aplicar el freno motor al bajar una pendiente.

Conmutador de control de avance y retroceso.



EJES

Eje delantero rígido y eje trasero oscilante diseñado para aplicaciones severas

Oscilación del eje trasero24°

Desplazamiento vertical de la rueda trasera505 mm

Diferenciales de "patinamiento limitado" de serie

Mandos finales estancos y frenos de disco en baño de aceite



FRENOS

Frenos de servicio:autoajustables
Tipo.....frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas

Circuito hidráulico de frenos servoasistido.

Circuito independiente para cada eje.

Pedal de control situado a la izquierda de la columna de dirección.

Interruptor de desconexión de la transmisión.

El circuito de frenos cumple las siguientes normas internacionales: ISO 3450, CEE 71/320, SAE J1473

Freno de estacionamiento: freno de disco con pinza aplicada con muelles y liberada hidráulicamente a la salida del árbol de la transmisión. Control eléctrico mediante interruptor en cabina.



NEUMÁTICOS

TipoTubeless (sin cámara)

Radiales20.5-25 RT-3B

20.5-25 RM-94A

20.5-25 XHA

20.5-25 GP-2B

20.5-25 RL-5K

20.5-25 XLD-D2

550/65-25GP-3D



SISTEMA HIDRÁULICO

Tipocircuito de detección de carga de centro cerrado

Bomba.....de caudal variable, con pistones axiales

que alimentan el sistema de dirección y accesorios integrados

Caudal máximo.....171 l/min
 Presión máxima de trabajo250 bar
 Distribuidor.....de 2 vías ó de 3 vías
 Mandopiloto, dos palanca monoleva pilotada

Cilindros hidráulicos de doble efecto

Elevación.....2
 Diámetro x carrera.....121 x 828 mm
 Cuchara1
 Diámetro x carrera.....127 x 620 mm

Tiempos operativos:

Elevación.....6,3 s
 Descenso.....4,7 s
 Volteo.....1,3 s

Los conductos hidráulicos y las bridas de unión están equipados con juntas tóricas de cierre.

Dispositivo LTS

Estabilizador de carga en transporte.

Muy útil para la carga y el transporte en terreno accidentado.



DIRECCIÓN

Tipo**Orbitrol**, accionada hidráulicamente con válvula de prioridad
 Bomba.....utiliza la bomba del sistema hidráulico

Caudal máximo.....100 l/min
 Presión máxima de trabajo241 bar
 Cilindros.....2, de doble efecto
 Diámetro x carrera.....76 x 482 mm
 Tipo: Circuito de dirección de emergencia con motor eléctrico activado por el ordenador de a bordo.



CABINA

Cabina ROPS/FOPS modular.

Excelente visibilidad en todas las direcciones. La cabina ROPS/FOPS cumple las siguientes normas:

ROPS - EN 13510

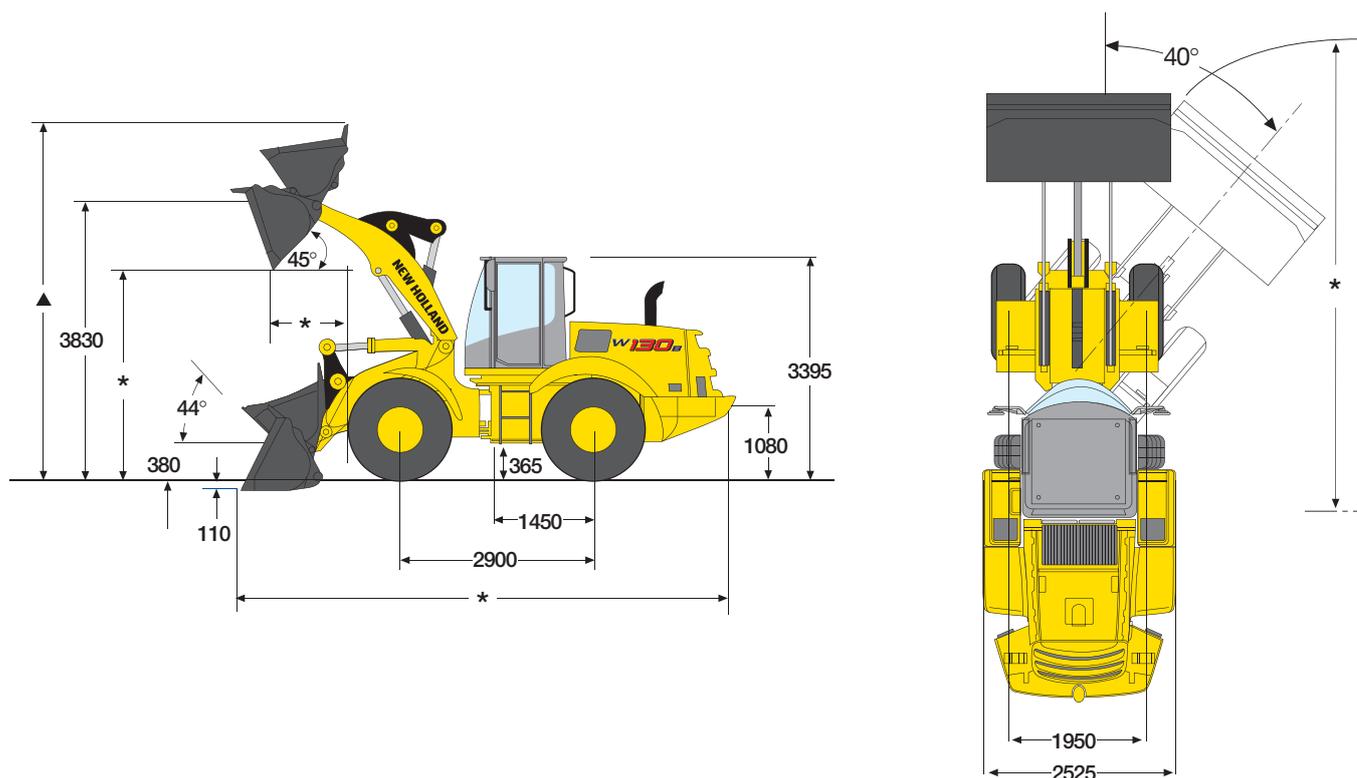
FOPS - EN ISO 3449



CAPACIDADES

	Litros
Aceite de lubricación.....	15
Refrigerante.....	36
Depósito de combustible.....	246
Aceite del convertidor de transmisión.....	19
Sistema hidráulico.....	148
Ejes: delantero/trasero.....	32/22

DIMENSIONES mm



W130B

PRESTACIONES

USO GENERAL

TIPO DE CUCHARA		CON DIENTES Y SEGMENTOS		CON EXTENSIÓN DE CANTONERA		CON DIENTES		CON A.R.**	
						DIENTES	CUCHILLA		
Capacidad cuchara	m ³	2,2	2,4	2,2	2,4	2,1	2,3	2,0	2,1
Peso cuchara	kg	870	915	840	885	860	905	1120	1090
Anchura cuchara	mm	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600
Máxima altura con cuchara y brazo elevado ▲	mm	4955	5030	4955	5030	4955	5030	5100	4980
Altura descarga volteada a 45 *	mm	2750	2800	2845	2800	2750	2800	2685	2600
Alcance a 45 *	mm	1070	1015	970	1015	1070	1015	1115	1030
Longitud total (cuchara nivel suelo) *	mm	7465	7385	7340	7385	7465	7385	7555	7560
Radio de giro (cuchara en posición de transporte)*	m	5,8	5,8	5,7	5,8	5,7	5,8	5,7	5,7
Fuerza de arranque	daN	11230	10515	11260	10545	11310	10595	10060	10090
Carga estática de vuelco: 0°	kg	10440	10330	10480	10340	10560	10450	9605	9665
40°	kg	9090	8990	9130	9000	9210	9110	8315	8375
Peso máximo en orden de trabajo	kg	12490	12535	12460	12505	12480	12500	12940	12895

* Al filo de la cuchara

** Con acoplamiento rápido

PRESTACIONES “LONG BOOM”

USO GENERAL

TIPO DE CUCHARA		CON DIENTES Y SALVACUCHILLA
Capacidad cuchara	m ³	2,1
Masa cuchara	kg	840
Anchura cuchara	mm	2600
Altura descarga volteada 45°	mm	3260
Alcance volteada 45° (altura de 2130 mm)	mm	1850
Longitud total (cuchara nivel suelo)	mm	7725
Altura total (cuchara elevada)	mm	5370
Radio de giro (al bordo cuchara)	m	5,94
Fuerza de arranque	kg	11595
Carga estática de vuelco: girada 0°	kg	8590
girada 40°	kg	7450
Máxima masa en orden de trabajo	kg	12550

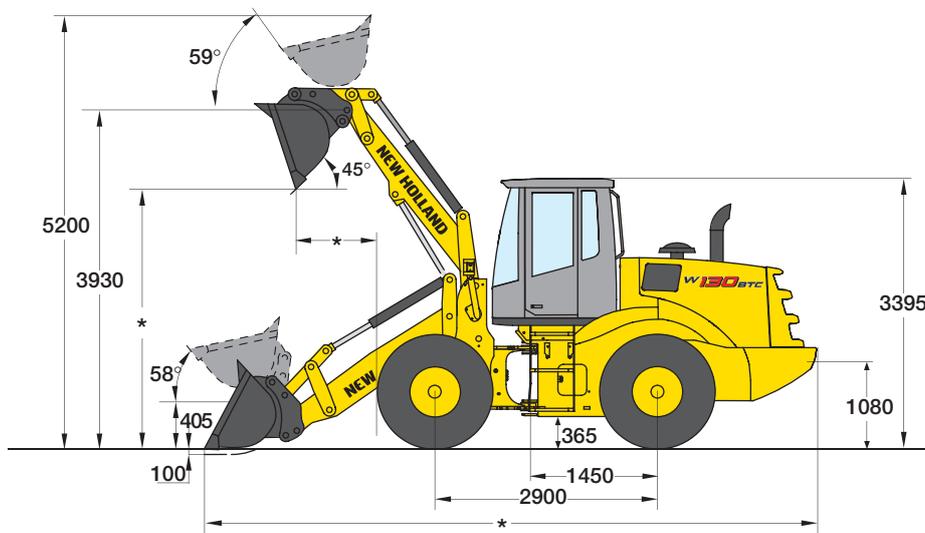


Nota: Todos los datos de prestaciones y características técnicas se basan en una unidad con neumáticos radiales 20.5-25 XTLA y cabina ROPS y contrapeso. Todos los datos se han obtenido conforme a las últimas prácticas recomendadas SAE aplicables, incluidas J732c, J742b e ISO 6746/1, ISO 6746/2 e ISO 8313.

W130BTC

CON ACOPLAMIENTO RÁPIDO

DIMENSIONES CON CUCHARA mm



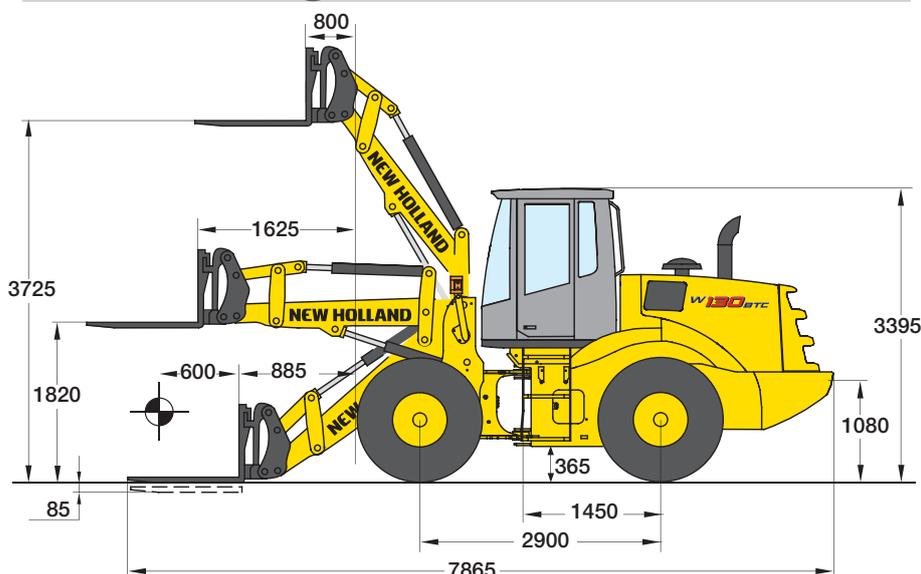
PRESTACIONES

USO GENERAL

TIPO DE CUCHARA		SIN DIENTES	CON DIENTES	CON EXTENSIONES DE CANTONERA	CON DIENTES Y SEGMENTOS
Capacidad cuchara	m ³	2,0	2,0	2,1	2,1
Peso cuchara (incluido el enganche rápido)	kg	1085	1125	1415	1425
Anchura cuchara	mm	2600	2600	2600	2600
Altura descarga volteada a 45° *	mm	2620	2525	2540	2525
Alcance volteada a 45° *	mm	1170	1260	1115	1150
Longitud total (cuchara nivel suelo) *	mm	7685	7830	7800	7830
Radio de giro (cuchara en posición transporte)	m	5,7	5,7	5,7	5,7
Fuerza de arranque	daN	12810	11935	12135	11935
Carga estática de vuelco:					
0°	kg	9010	9070	8930	8890
40°	kg	7795	7855	7720	7685
Peso máximo en orden de trabajo	kg	12865	12910	13020	13055

* Al filo de la cuchara

CON HORQUILLA PORTA PALLETS mm



PRESTACIONES

HORQUILLAS		
Longitud de la horquilla	mm	1220
Peso de la horquilla (incluido el enganche rápido)	kg	730
Gálbo hasta la parte superior de los dientes	mm	3725
Alcance con los brazos en horizontal	mm	1625
Longitud total (horquillas en el suelo)	mm	7865
Carga de trabajo admisible		
- terreno difícil	kg	3420
- terreno firme y nivelado	kg	4560
Carga estática de vuelco (brazos y horquilla nivelados, centro de la carga a 600 mm)		
0°	kg	6550
40°	kg	5700
Peso en orden de trabajo	kg	12150

Nota: todos los datos de prestaciones y especificaciones corresponden a una máquina con neumáticos radiales 20,5-25 XTLA y cabina ROPS. Todos los datos se han obtenido según las últimas Normas Recomendadas aplicables J732c, J742b and ISO 6746/1, ISO 6746/2 y ISO 8313.

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Alternador de 70 A con regulador de tensión
- Alumbrado intensivo halógeno delantero y trasero
- Anticongelante
- Asiento de paño, con suspensión, ajustable
- Cabina ROPS/FOPS
- Bocina
- Caja de fusibles en posición central
- Cinturón de seguridad retráctil
- Climatizador
- Columna de dirección basculante
- Desconexión eléctrica
- Dirección asistida
- Dirección de emergencia
- Dos baterías de 155 Ah cada una de ellas
- Ejes diferenciales de deslizamiento limitado
- Ejes planetarios
- Frenos de disco hidráulicos en baño de aceite
- Filtro de aire en seco de dos elementos
- Freno de estacionamiento de disco aplicado con muelles y
- Grupo de instrumentos:
Indicadores analógicos: - Temperatura de la transmisión
- Temperatura del refrigerante del motor - Temperatura del aceite hidráulico - Nivel de combustible
Alarmas sonoras y visuales: - Niveles de precaución y críticos
- Indicación luminosa/direccional - Nivel bajo de combustible
- Señales direccionales - Baja presión de aceite
Pantalla de LCD:

- Contador horario - Hora - Indicación F/N/R (adelante/punto muerto/atrás) - Ordenador de viaje - Unidades métricas o inglesas
- Mensajes de aviso - Revoluciones del motor - Indicación de cambio automático - Indicación de desembrague - Consumo de combustible - Diagnóstico del motor - Informe de errores
- Velocidad de desplazamiento - Selección actual de marcha
- Indicación de modo del motor - Varios idiomas - Diagnóstico de la transmisión
- Indicador de posición de la cuchara
- Luces traseras y de freno combinadas
- Módulo de refrigeración avanzado A.C.S., montado en el centro con depósito de aceite hidráulico integrado para: aceite de la transmisión - refrigerante del motor - aceite hidráulico - aftercooler aire/aire - condensador del aire acondicionado (si se incluye)
- Neumáticos sin cámara
- Palancas de cuchara y elevación con asistencia hidráulica y fijador electromagnético
- Puntos de vaciado de líquidos
- Radio
- Sistema hidráulico de flujo total con filtro de 10 micras
- Tapas laterales liberado hidráulicamente
- Tracción a las cuatro ruedas
- Transmisión Powershift proporcional accionada eléctricamente con una sola palanca
- Ventilador accionado hidráulicamente
- Vuelta automática a la excavación

OPCIONES

- Amplia gama de neumáticos
- Asiento de paño, con suspensión neumática, totalmente ajustable
- Baliza giratoria
- Caja de herramientas
- Enganche rápido
- Estabilizador de desplazamiento de carga (LTS)
- Extintor
- Guardabarros amplios escalones D/I
- Homologación nacional
- Homologación TUV

- Kit de bomba de trasiego de combustible
- Paquete para tiempo frío
- Pre-filtro de aire
- Protector de transmisión
- Reposacabezas
- Selección de cucharas con dientes y borde cortante
- Válvula con 2 correderas y joystick
- Válvula con 3 correderas y 3 palancas
- Válvula con 3 correderas, con joystick y 1 palanca

Nota: el equipo de serie y el opcional pueden variar de unos países a otros. Consulte los detalles a un distribuidor NEW HOLLAND.

EN SU CONCESIONARIO DE CONFIANZA

La información recogida en este folleto es de naturaleza general. La compañía NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. podrá modificar de vez en cuando y en cualquier momento, por cuestiones técnicas u otro motivo necesario, en cualquiera de los detalles o características técnicas del producto descrito en el presente folleto. Las ilustraciones no muestran necesariamente los productos en condiciones estándar. Las dimensiones, el peso y la capacidad aquí indicados, así como cualquier dato de conversión utilizado, sólo son aproximados y están sujetos a posibles cambios dentro de las técnicas normales de fabricación.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 443ES - Printed 04/08

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



BUILT AROUND YOU

www.newholland.com